PANKOKE
ZERSPANUNGSTECHNIK

33758 Schloß Holte-Stukenbrock
Konrad-Zuse-Straße 18
Telefon: +49 (0)5207-9918 0
Telefax: +49 (0)5207-9918 12
E-Mail: info@pankokegmbh.de

Maschinenpark

CNC-Stangenbearbeitung	Anzahl	Spindel- Durchlass	Stangenlader	Steuerung	Besonderheiten
Gildemeister CTX 420 linear	1	bis Ø 65	3 m	Siemens	angetr. Werkzeuge
Gildemeister GDS 65 / 2A	1	bis Ø 65	3 m	EPL	angetr. Werkzeuge
Gildemeister CTX 400 Serie 2	1	bis Ø 65	3 m	Heidenhain	
Gildemeister CTX 400	1	bis Ø 65	1,2 m	Heidenhain	mit Gegenspindel
Doosan Lynx 300M	1	bis Ø 75	3 m	FANUC 0-iTD	angetr. Werkzeuge
Gildemeister Twin 102	1	bis Ø 100	1,5 m	Siemens	angetr. Werkzeuge; 2 Revolver; mit Gegenspindel
DAEWOO Puma 6 G	1	bis Ø 36	1,2 m	FANUC O-T	

CNC-Futterdrehmaschinen	Anzahl	Dreh Ø x Drehlänge	Steuerung	Besonderheiten
Doosan Puma 3100 L	1	Ø 670 x 1280		mit angetriebenen Werkzeugen und gesteuerter C-Achse
DAEWOO Puma 10 S - 3 A	1	Ø 380 x 700	FANUC O-T	angetriebene Werkzeuge
Gildemeister CTX 500	2	Ø 400 x 1000	Grundig	angetriebene Werkzeuge
Gildemeister MD 5 IT	1	Ø 350 x 1000	EPL	
Gildemeister CTX 400 Serie 2	8	Ø 280 x 600	Heidenhain	angetriebene Werkzeuge
Gildemeister NEF CT 20	2	Ø 200 x 450	EPL	
Gildemeister CTX 420 linear	1	Ø 250 x 500	Heidenhain	angetriebene Werkzeuge, Y-Achse
Gildemeister GMX	1	Ø250 x 250	Siemens 840	Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge mit Y-Achse / B- Achse
Gildemeister Beta 800	1	Ø300 x 800	Shopturn	angetriebene Werkzeuge, Y-Achse
Doosan Lynx 220M	1	Ø 200 x 600		mit angetriebenen Werkzeugen und
Lynx 220 A	1	Ø 200 x 322		
Lynx 2100 LSY	1	Ø 200 x 300	Fanuc	Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge, Y-Achse
TAKISAWA TT 200 Doppelspindler-Frontdrehmaschine mit automatischer Beladestation	1	Ø 200 x 100	FANUC 21i-TB	angetriebene Werkzeuge
Brinkmann V 210 Vertikaldrehzentrum mit automatischer Teilezuführung	1	Ø 200 x 120	Siemens	angetriebene Werkzeuge
CTV 160	1	Ø 160 x 120	Siemens 840 D	C-Achse, Y-Achse
CTV 250	1	Ø 200 x 120	Siemens 840 D	C-Achse, Y-Achse

PANKOKE
ZERSPANUNGSTECHNIK

33758 Schloß Holte-Stukenbrock
Konrad-Zuse-Straße 18
Telefon: +49 (0)5207-9918 0
Telefax: +49 (0)5207-9918 12
E-Mail: info@pankokegmbh.de

Maschinenpark

CNC-Fräs-Bearbeitungszentren	Anzahl	Verfahrwege	Steuerung	Besonderheiten
Horizontale Bearbeitung				
DAEWOO ACE-H 400 P	1	500 x 500 x 600	Fanuc 18 M	mit Palettenwechsler
Vertikale Bearbeitung				
3-Achs-Bearbeitung				
DMG DMC 1035 V	1	1000 x 560 x 510	Siemens 840 D	
DMG DMC 63 V	1	630 x 500 x 500	Siemens 810 D	
DMG DMU 50T	1	500 x 400 x 400	Siemens 840 D	
DMG DMC 635 V	1	630 x 500 x 500	Siemens 840 D	
DMG DMC 635 V	1	630 x 500 x 500	Heidenhain	mit Roboterbestückung
AXA VSC - 3 - M/E	1	2600 x 700 x 480	Siemens 840 - CM	
AXA VSC1-6000M	1	6000 x 400 x 500	Heidenhain	
Wemas	1	700 x 1200 x 600	Heidenhain	
4-Achs-Bearbeitung				
Chiron FZ 22 L Vertikal	1	2200 x 520 x 425	Siemens 810 M	mit 4. Achse
Chiron FZ 28 L	1	1800 x 600 x 600	Siemens 810 M	mit 4. Achse
AXA-VHC2S	1	3500 x 510 x 600	Siemens 840 D	4 Achsen Bearbeitung, CNC Schwenkkopf
AXA VHC 3 S	1	2600 x 900 x 950	Siemens 840	4 Achsen Bearbeitung, CNC Schwenkkopf
5-Achs-Bearbeitung				
DMG DMU 50T Eco	1	500 x 400 x 400	Heidenhain	5 Achsen Bearbeitung
AXA-VHC 3S	1	1800 x 500 x 600	Heidenhain	5 Achsen Bearbeitung, CNC Schwenkkopf und Drehtisch
DMG DMC 60 U	1	800 x 800 x 800	Siemens	5 Achsen Bearbeitung, Palettenwender + Palettenbahnhof
DMG DMC 60 T	2	630 (750) x 500 (560) x 560	MillPlus IT	5 Achsen Bearbeitung, Palettenwechsler
DMG DMC Evo 80	1	600 x 500 x 500	Heidenhain	5 Achsen Bearbeitung

PANKOKE
ZERSPANUNGSTECHNIK

33758 Schloß Holte-Stukenbrock
Konrad-Zuse-Straße 18
Telefon: +49 (0)5207-9918 0
Telefax: +49 (0)5207-9918 12
E-Mail: info@pankokegmbh.de

Maschinenpark

Sägeautomaten	Anzahl	Verfahrwege	Steuerung	Besonderheiten
AMADA Bandsäge	1	bis Ø 260		
Kasto Bandsäge HBA 360 AU	1	bis Ø 360		
Everising Bandsäge S-300 HB	1	bis Ø 300		
Bandsägeautomat Kaltenbach KBC 350 NA	1	bis Ø 350		
Bandsägeautomat "Müller HBA280"	1	bis Ø 250		
Kreissäge "MEP 100LB"	1	bis Ø 150		Gehrung +/- 45 Grad
Schleifen				
Rundschleifmaschinen (spitzenlos)				
König + Bauer Multimat 200	1	Kleinteile		
König + Bauer Multimat 300	1	Ø 8 - Ø 130		
Flächenschleifmaschine				
Blohm H F 510	1	700 x 350		mit Magnettisch
Flachschleifmaschine "Chevaillier"	1	800 x 400		automatische Zustellung und Magnettisch
Konventionelle Bearbeitung				
Spitzendrehmaschinen				
Spitzendrehmaschine	1	180 x 1000		
Spitzendrehmaschine	1	300 x 1000		
Spitzendrehmaschine	1	300 x 1500		
Fräsmaschine - Whacheon	1			
Werkzeugfräsmaschine "Maho MH600"	1	500 x 400 x 300		
Säulenbohrmaschine	4			

33758 Schloß Holte-Stukenbrock
Konrad-Zuse-Straße 18
Telefon: +49 (0)5207-9918 0
Telefax: +49 (0)5207-9918 12
E-Mail: info@pankokegmbh.de

Maschinenpark

Montage	Anzahl	Max. Bearbeitungsabmaße	Steuerung	Besonderheiten
Montageplatz	2			
Montageplatz Schweißen				
Schutzgas (MAG) Schweißanlage	1			
WIG - Schweißanlage	1			
Strahlen				
Strahlkabine Glasperl	1	1200 x 1000 x 800		
Beschriftung/ Signierung				
Faser 30 TG Blue Line	1			